



Sistema de Acondicionamiento de Gas Combustible

Los sistemas IFS de Acondicionamiento de Gas Combustible están diseñados para proteger los motores y turbinas de gas de baches de líquidos cálidos (partículas < .01 micrones) y aerosoles líquidos. Adicionalmente, el gas combustible es supercalentado por encima del punto de rocío del hidrocarburo o del agua para prevenir condensación de líquidos en las cámaras de combustión de las turbinas. Nuestros sistemas cumplen o exceden las especificaciones de los fabricantes de turbinas o motores a gas sobre la calidad del gas combustible, al suministrar combustible seco y limpio para así aumentar la vida útil de los equipos.



Industrias Servidas



Plantas
Eléctricas



Industria Petrolera
y de Gas



Industrias en
General

Beneficios

- Una única fuente contable
- Diseño modular paquetizado con costos menores que la instalación en sitio de los componentes, disminuyendo así el costo total del proyecto
- Minimiza el costo total de instalación (un solo paquete), reduciendo al mismo tiempo los tiempos de entrega y por ende los costos del proyecto
- Prueba completa del sistema antes del embarque y/o entrega
- Servicio al cliente 24 horas/ 7 días de la semana

Estándares Industriales

- Recipientes aprobados y estampados con el sello ASME sección VIII y registrados en la Asociación Nacional de Recipientes a Presión
- Tubería fabricada de acuerdo al código ASME sección IX
- Estructuras de acero diseñadas y ensambladas de acuerdo al código AWS D1.1
- Código API 14C para aplicaciones costafuera

Características Standard

- Validación del proceso/ garantizado usando el software de simulación "Aspen Plus"
- Depuradores/ separadores/ filtros/ coalescedores de acuerdo al código ASME

Características Standard (continuación)

- Calentadores de proceso INTEGRAHEAT™
- Intercambiadores TEMA (tubos y paredes)
- Areas peligrosas (Clase I, división 2)
- Panel de control local

Características Opcionales

- Plataformas y escalera para acceso vertical a los filtros
- Instrumento de medición del punto de rocío
Michell Instruments
- Panel de control IEC/CENELEC/CSA (cables y cableado)
- Sistema de control PLC con suministro de datos
- Fuente de servicio NACE MR-01-75 última edición
- Prueba neumática de presión después de ensamblaje
- Inspección por terceros (ABS, Lloyd's y DNV)
- Especificaciones de acuerdo a la planta servida

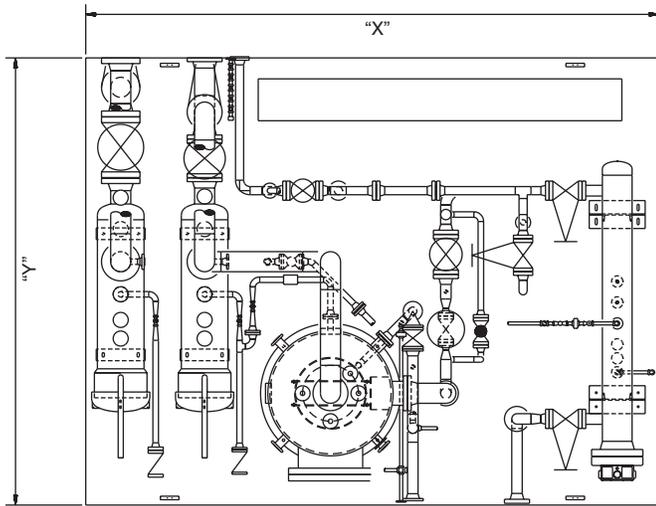
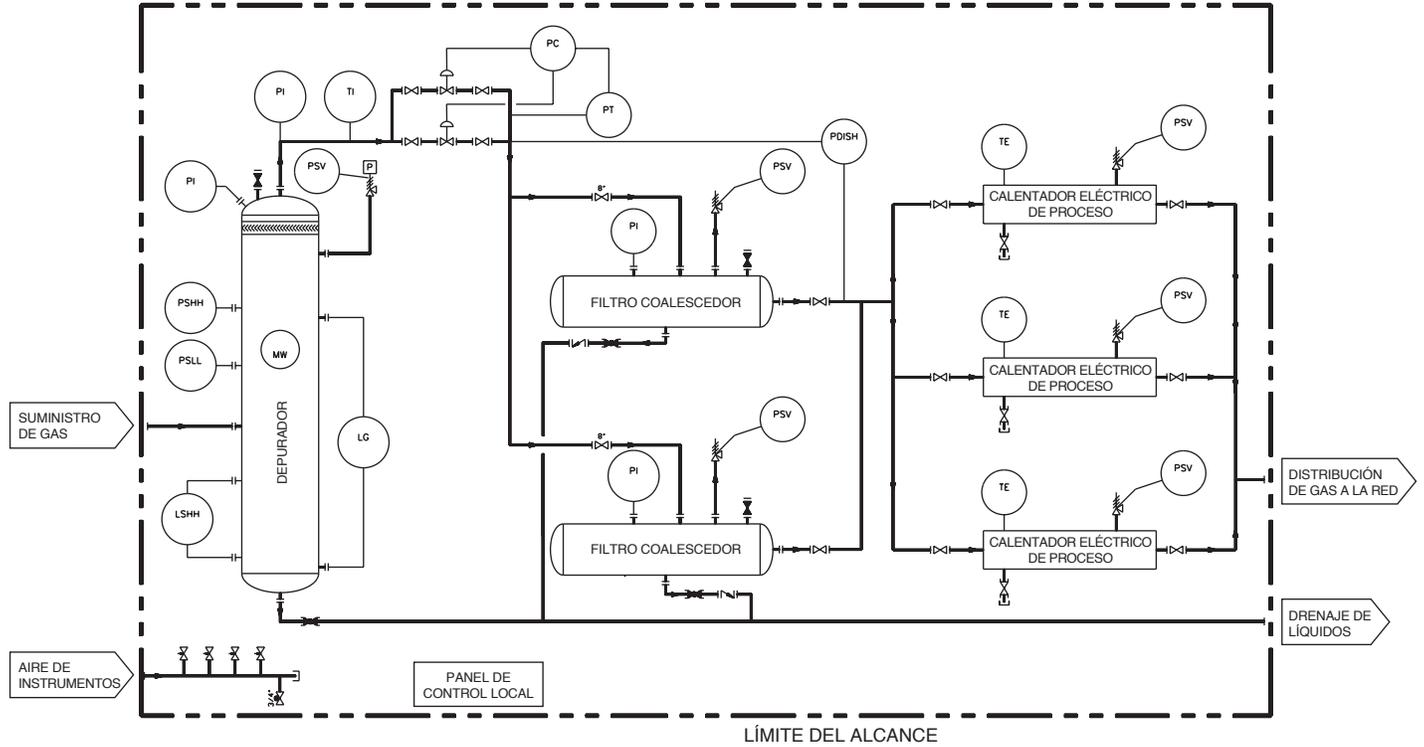
Diseños Standard

- **Plantas Termoeléctricas**
 - Turbinas de gas de tamaño standard
 - Turbinas de gas de tecnología usada en aviación
- **Gas y petróleo**
 - Intercambiadores de calor que aprovechan el calor generado por las caídas de presión

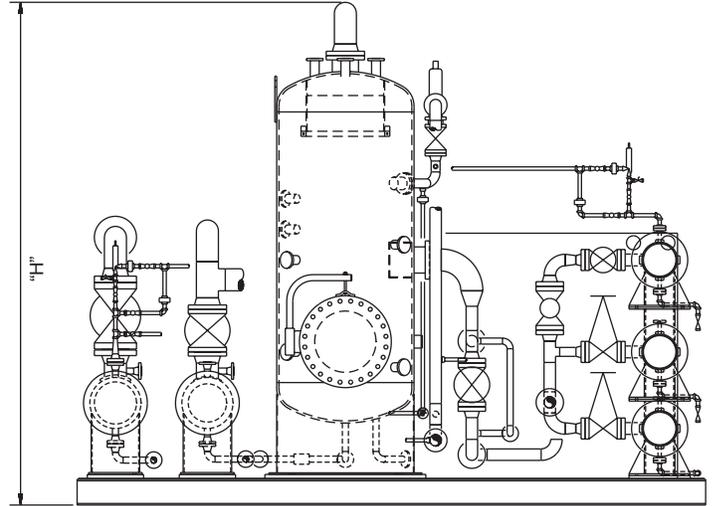
Servicios Adicionales

- Instalación de equipos/ arranque y entrenamiento al personal de operaciones
- Garantía extendida de los equipos
- Red de servicio nacional e internacional

SISTEMA DE ACONDICIONAMIENTO DE GAS COMBUSTIBLE



VISTA DE PLANTA



ELEVACIÓN

Plantas Termoeléctricass

CAPACIDAD MMPCD	LONGITUD "X" (PIES)	ANCHO "Y" (PIES)	ALTURA "Z" (PIES)	PESO (LIBRAS)
60	40	12	12	50,000
30	35	12	12	40,000
20	25	12	12	30,000
10	15	8	12	15,000

Petróleo y Gas

CAPACIDAD MMPCD	LONGITUD "X" (PIES)	ANCHO "Y" (PIES)	ALTURA "Z" (PIES)	PESO (LIBRAS)
35	20	15	16	60,000
25	18	12	16	57,500
15	17	12	14	55,000
10	16	12	14	52,500
05	15	10	14	50,000