



Sistema de Transferencia de Calor / Aceite Caliente

Los Sistemas de Transferencia de Calor / Aceite Caliente de IFS están diseñados para acumular y bombear fluidos térmicos, utilizados para calentamiento de proceso. El fluido térmico normalmente se acumula en un tanque aislado localizado en la parte superior del sistema. Bombas especiales para operación a altas temperaturas son utilizadas para circular el fluido térmico desde el tanque hacia un calentador eléctrico, calentador a llama o un intercambiador de calor residual. Subsecuentemente, la alta temperatura del fluido térmico es utilizada para calentar de manera segura un sistema de proceso antes de regresar el fluido al tanque para completar el ciclo.



Industrias Servidas



Plantas
Eléctricas



Industria Petrolera
y de Gas



Industrias en
General

Beneficios

- Una sola fuente de responsabilidad
- Diseño Modular prefabricado reduce el costo total del proyecto en comparación con la fabricación por piezas en sitio
- Minimiza tiempo de Instalación en campo – reduce el tiempo total del proyecto
- Prueba de funcionamiento del sistema antes de salir de la fábrica
- Servicio al cliente 24/7

Estándares Industriales

- Tanques a presión bajo código ASME Sección VIII & registrado en el National Board
- Tubería diseñada según ANSI B31.1 / ANSI B31.3
- Fabricación de tubería bajo ASME Sección IX
- Patín de acero estructural diseñado bajo AWS D1.1

Características Standard

- Bombas Centrífugas especiales para operación a altas temperaturas (vertical en línea o de apoyo en línea de centros)
- Análisis térmico de tensión de tuberías para prevenir fallas y aumentar la vida útil del equipo
- Aislamiento de vidrio celular para fácil detección de fugas y prevención de incendios

Características Standard

- Tanque de Doble Fondo o Tanque de Expansión de Bypass para venteo de calderas
- Calentadores eléctricos de proceso INTEGRAHEAT
 - Aceites Térmicos – (15W/in²) para reducir la formación de coque y maximizar la vida útil del aceite y el calentador
 - Agua – (45W/in²) para minimizar la acumulación de sedimentos y maximizar la vida útil del calentador
 - Trietileneglicol – (12W/in² – 15W/in²) para minimizar la degradación y extender la vida del calentador
- Arrancador en línea montado sobre el patín estructural y conectado a los motores eléctricos

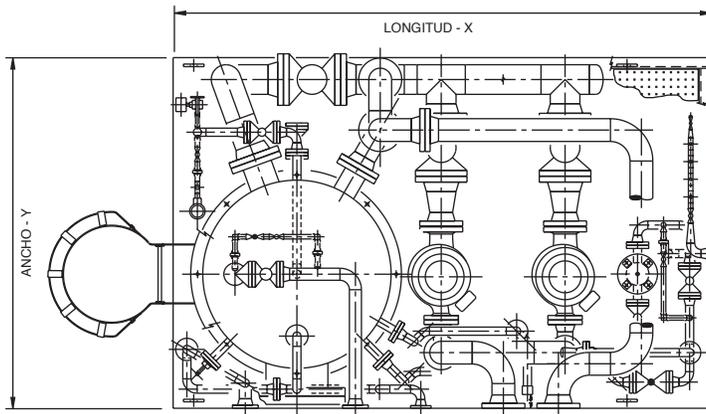
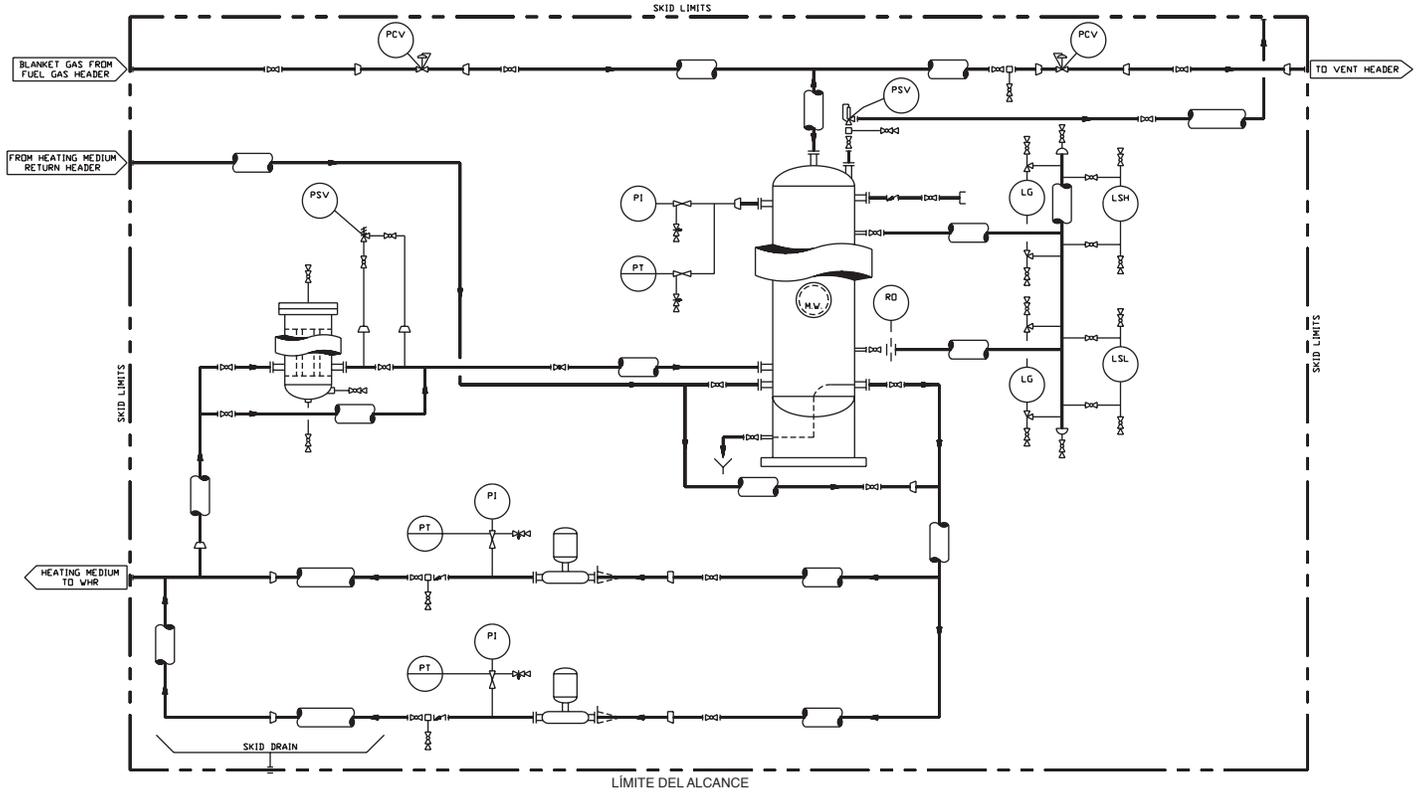
Características Opcionales

- Filtros de Fibra Metálica para Flujos secundarios de 5% a 10% para prevenir contaminación del sistema
- Escalera y Plataforma para acceso al tanque de expansión
- Enfriador de Aire para parada rápida
- Bombas centrífugas API-610, motor encapsulado o accionamiento magnético
- Sistema de Control por PLC con Data Highway
- Sistema de Control y cableado de acuerdo a IEC/ CENELEC/CSA u otros
- Cumplimiento de especificaciones de ingeniería

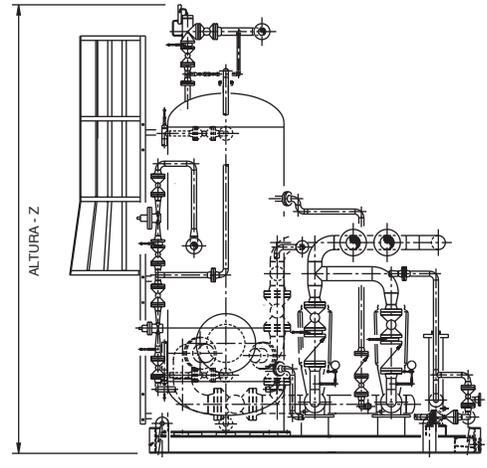
Servicios Adicionales

- Red de Servicio internacional
- Instalación y Supervisión
- Proyectos llave en mano
- Programa de Arrendamiento de Equipos
- Garantía Extendida del Sistema
- Simulación de Proceso con el programa "Aspen Plus" para garantizar las condiciones de operación

SISTEMA DE TRANSFERENCIA DE CALOR / ACEITE CALIENTE



VISTA DE PLANTA



ELEVACIÓN

CAUDAL (GPM)	VOLUMEN ÚTIL DEL TANQUE DE EXPANSIÓN (GALONES)	LONGITUD "X" (PIES)	ANCHO "Y" (PIES)	ALTURA "Z" (PIES)	PESO (LIBRAS)
50	500	6	4	12	2,000
100	1,000	6	8	14	4,000
200	2,000	8	10	16	8,000
300	3,000	12	10	18	12,000
500	5,000	20	10	20	20,000